

IGT/IGA Guarniciones guía tipo FS Plegables

MATERIAL

Poliuretano **MACLATAN**®, tipo **MAC 96**

Extraordinaria resistencia al desgaste
Rápida recuperación elástica
Elevada capacidad de carga
Resistente a los cortes y desgarre
Amortiguador de vibraciones y ruidos
Bajo coeficiente de rozamiento pese a tratarse de un material elástico.
Excelente resistencia a los aceites y grasas.
Inalterable a la acción del ozono.

Propiedades	Norma DIN	Unidades	Valor
Dureza	53505	°Sh.A	95±3
Densidad	53479	g/cm³	1,23±0,02
Resistencia a la tracción	53504	N/mm²	> 45
Módulo al 100%	53504	N/mm²	>20
Módulo al 300%	53504	N/mm²	> 42
Alargamiento a la rotura	53504	%	> 440
Resistencia al desgarre	53515	N/mm	> 80
Pérdida por abrasión	53516	mm³	< 35



Todo este conjunto de propiedades hacen que el Maclatan® sea un material especialmente indicado para la fabricación de guarniciones guía para ascensores y montacargas.

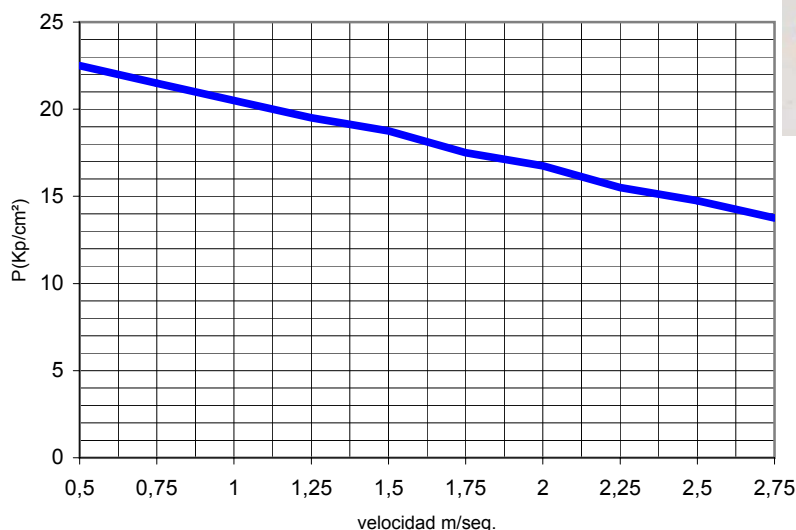
Los tipos standard se fabrican en ejecución plegable para facilitar su posterior montaje.

El sistema de anclaje es por tetones o por aletas, siendo en este último caso la pieza algo mas larga..

También se fabrican ejecuciones especiales bajo demanda.

Solicite los planos dimensionales correspondientes a cada tipo.

Carga admisible de Guarniciones de MACLATAN en función de la velocidad



Coefficiente de rozamiento:

Los valores de fricción varían dependiendo de varios factores, como la velocidad, la carga, la rugosidad de la superficie de deslizamiento y si hay o no lubricación.

El coeficiente de rozamiento para las Guarniciones tipo FS de MAC-96 es del orden de:

$\mu = 0,5$ en seco

$\mu = 0,2$ con engrase (aceitado)

IG* GUIAS PARA ASCENSORES Y MONTACARGAS

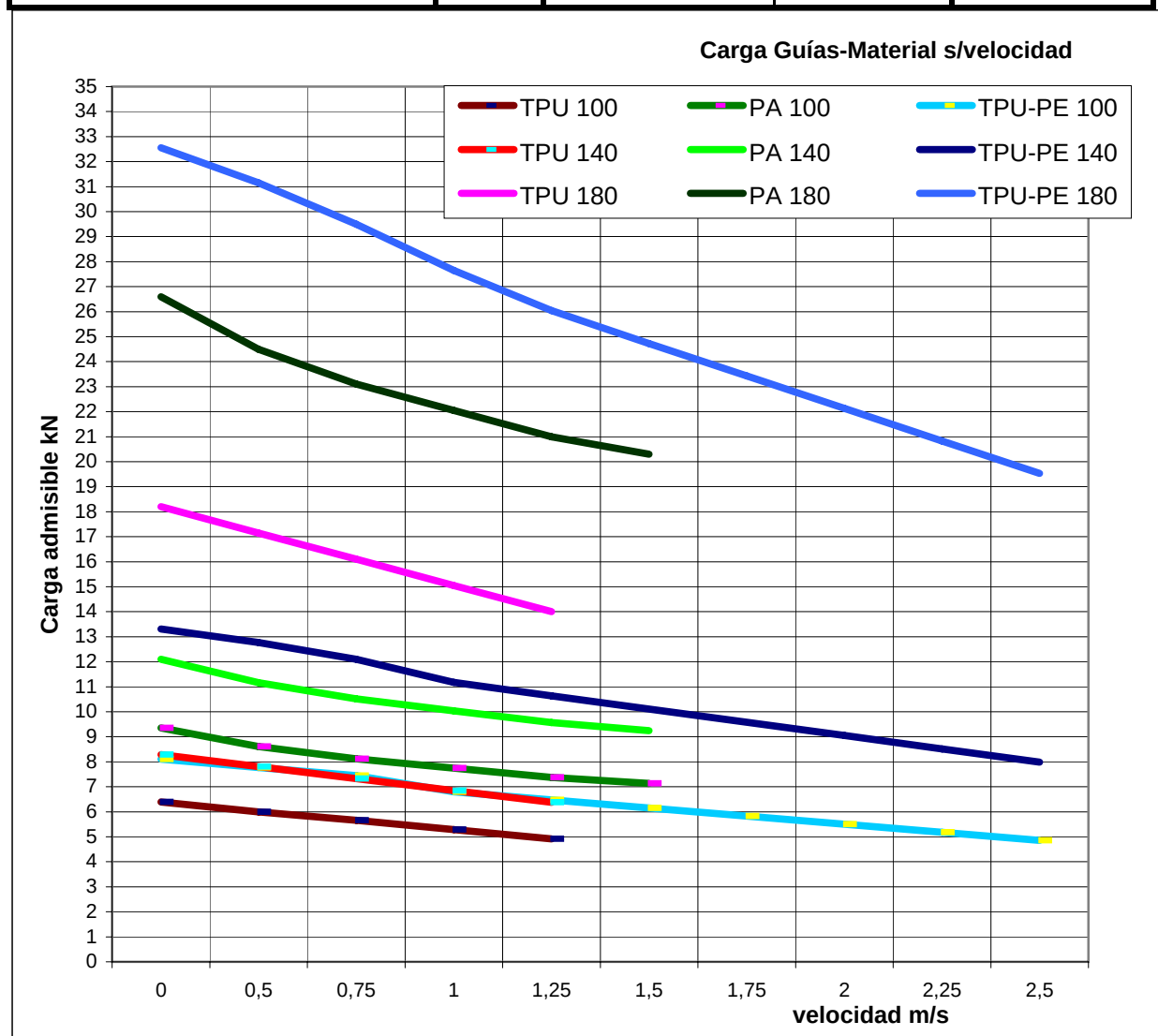
MATERIALES

TPU-FS: Poliuretano MACLATAN®: Máxima resistencia al desgaste y amortiguación.

PA-FS: Polímero MACLAMID®: Capacidad de carga y deslizamiento.

TPU/PE: Conjunto Maclatan + Maclamid PE : La mejor amortiguación con menor rozamiento, incluso en seco

Unidades	mm.	μ		m/s.
Materiales	longitud guía	coeficiente de rozamiento		velocidad v.máxima
		seco	lubricado	
Maclatan TPU tipo FS	100	no apropiado	0,7 - 0,9	1
	140			
	180			
Maclamid PA tipo FS	100	no apropiado	0,5 - 0,7	1,6
	140			
	180			
Mixta TPU/PE tipo FSUG	100	0,1-0,16	>0,07	2,5
	140			
	180			



Las Guías de TPU y PA deben ir necesariamente engrasadas.

IGC Conjuntos de Guía + Almohadilla Celular

MATERIALES

**Poliuretano MACLATAN® tipo MAC 96 o Polímero MACLAMID®
+ almohadilla celular de AUTAN®**

Este desarrollo permite combinar las excelentes propiedades mecánicas de las Guarniciones tipo FS con las propiedades de deformación/recuperación del poliuretano celular **Autan®**.

El resultado es un conjunto que posee por un lado las ventajas de las guarniciones FS de Macla y por otro la extraordinaria capacidad aislante de vibraciones y ruidos del Autan.

Todo ello redunda en un notable confort en uso

PROPIEDADES

Materiales para la GUIA FS especial

Poliuretano MAC 96 Color **Gris Agata**

Extraordinaria resistencia al desgaste

Rápida recuperación elástica

Elevada capacidad de carga

Resistente a los cortes y desgarre

Amortiguador de vibraciones y ruidos

Bajo coeficiente de rozamiento

Excelente resistencia a los aceites y grasas

Muy buena resistencia al ozono

Polímero MACLAMID® Color **Gris oscuro**

Muy reducido coeficiente de rozamiento ($\mu = 0,05$)

Elevadísima capacidad de carga

Resistente a aceites, grasas e hidrólisis

Aptas para velocidades por encima de 3 m/seg.

Material de la almohadilla

Poliuretano AUTAN® Color **Negro**

Junto a las propiedades intrínsecas del poliuretano, la almohadilla de Autan® posee también:

Extraordinaria capacidad de deformación/recuperación

Admite deformaciones superiores al 80% con plena recuperación, por lo que es autoalineable

Gran aislante de vibraciones por su estructura celular compuesta de células abiertas y cerradas.

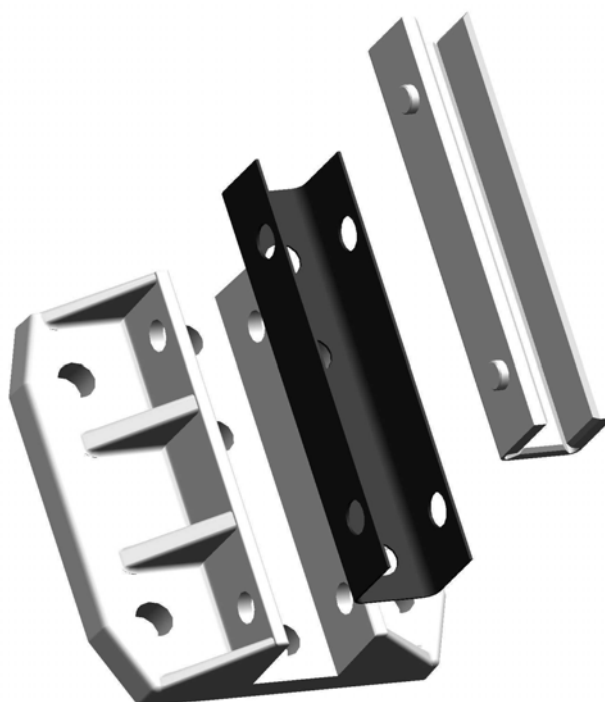
Se fabrican en ejecución plegable para facilitar su posterior montaje y en los tamaños que se adaptan a las guías mas comunmente utilizadas.

La fijación es por medio de tetones sobredimensionados, que también sujetan a la almohadilla.

El conjunto de guarnición + almohadilla puede montarse sin problemas donde antes se montaban las guarniciones tipo FS, ya que las dimensiones del nuevo conjunto coinciden con las de las FS.

Igualmente pueden montarse a nuestros tipos standard soportes de aluminio y engrasadores .

Nuestra gama standard se compone de los modelos para guía de nominal: 8, 9, 10, 12, 14 y 16 mm.



AGT. UC/UL IGA. UL

GUIAS COMBINADAS FSUG

MATERIALES

MACLATAN® / MACLAMID®

CARACTERISTICAS

Es una evolución de las guías de MACLAGLISS

Poliuretano MACLATAN®

TPU de excelentes propiedades mecánicas.
Extraordinaria resistencia al desgaste
Rápida recuperación elástica: adaptabilidad
Elevada capacidad de carga
Resistente a los cortes y desgarre
Amortiguador de vibraciones y ruidos
Excelente resistencia a los aceites y grasas
Muy buena resistencia al ozono y U.V.

Polímero MACLAMID®

UHMW PE + Bisulfuro de Molibdeno.

Reducidísimo coeficiente de fricción en seco
Superior resistencia al desgaste por fricción.
Mínima deformación bajo carga.
No se produce agarre, facilitando así las maniobras de arranque y parada.
Antiestático y resistente a U.V.
Apropiado incluso en ambientes polvorientos.
Superficie de deslizamiento extremadamente lisa
Propiedades autolubrificantes mejoradas por la adición de S₂Mo.

En determinadas condiciones de trabajo, no necesita engrase.

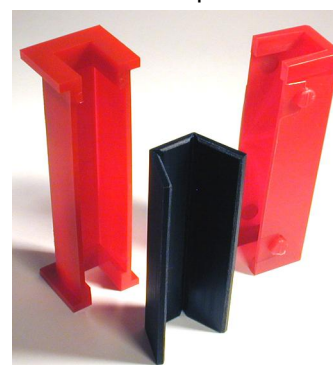
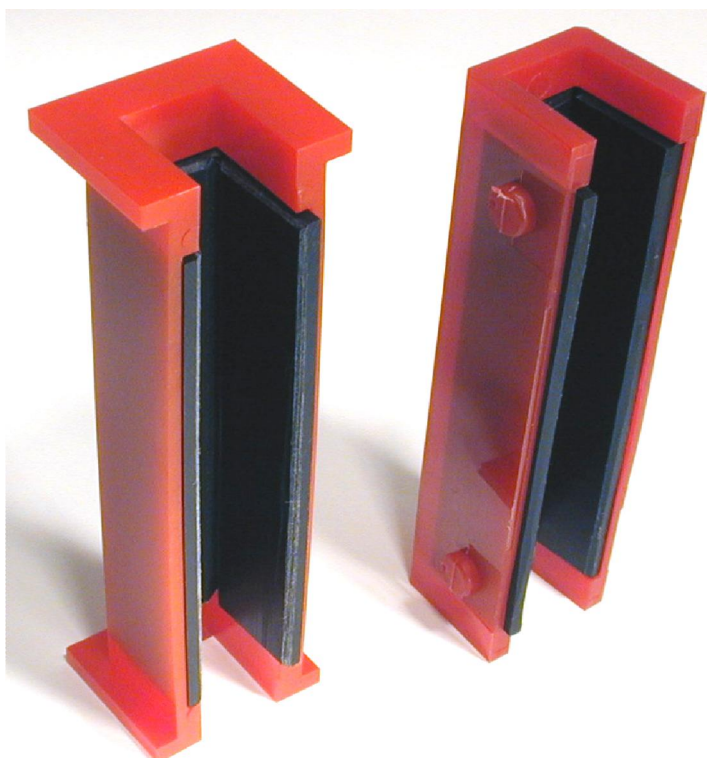
La fijación es por medio de tetones (tipos AGT) a los orificios previstos para tal fin en los soportes o por aletas (tipos IGA).

Básicamente se componen de dos piezas:

Pieza exterior: Fabricada en Poliuretano, que hace la función de contenedor elástico, dotada de tetones o de aletas para su fijación al soporte metálico.

Posee una parte hueca para albergar la pieza de bajo coeficiente de fricción destinada a deslizar contra la guía metálica.

Pieza interior: Rígida y de color negro, con un reducidísimo coeficiente de fricción y que se adapta perfectamente a la parte interior del cojín de Poliuretano.



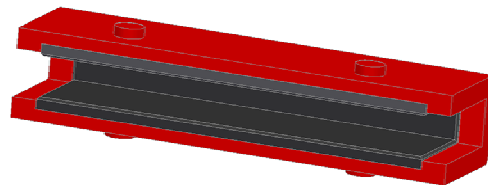
Gama Standard	Medida Nominal de la Guía						
	longitud	5	8	9	10	14	16
Tetones	100	05	-	09	-	-	-
Tetones	140	-	-	09	10	14	16
Aletas	150	-	08	09	-	-	16
Aletas	180	-	-	-	-	-	16

IGTR16L Guía de 16 mm. Extralarga Tipo FSUG

MATERIALES

MACLATAN® + MACLAMID®

CARACTERISTICAS



Poliuretano MACLATAN®

TPU de excelentes propiedades mecánicas.

Extraordinaria resistencia al desgaste
Rápida recuperación elástica
Elevada capacidad de carga
Resistente a los cortes y desgarre
Amortiguador de vibraciones y ruidos
Excelente resistencia a aceites y grasas
Muy buena resistencia al ozono y U.V.

Polímero MACLAMID®

UHMW PE + Bisulfuro de Molibdeno.

Reducido coeficiente de fricción en seco
Gran resistencia al desgaste por fricción.
Mínima deformación bajo carga.
No se produce agarre, facilitando así las maniobras de arranque y parada.
Antiestático y resistente a U.V.
Apropiado incluso en ambientes polvorientos.
Superficie de deslizamiento extremadamente lisa
Propiedades autolubrificantes mejoradas por la adición de S2Mo.

En determinadas condiciones de trabajo, no necesita engrase.

La fijación es por medio de tetones a los orificios previstos para tal fin en los soportes.

En la foto se muestra la guía montada en nuestro soporte standard tipo **ASA.0159 AL**.

También puede montarse en nuestro soporte standard en ángulo, tipo **ASA.0565AL**



Básicamente se componen de dos piezas:

Pieza exterior (color ROJO): Fabricada en Poliuretano, que hace la función de contenedor elástico, dotada de tetones para su fijación al soporte metálico. Posee una parte hueca en el interior para albergar la pieza de bajo coeficiente de fricción destinada a deslizarse contra la guía metálica.

Pieza interior (color Negro): Rígida y plegable, con un reducidísimo coeficiente de fricción y que se adapta perfectamente a la parte interior del cojín de Poliuretano.

Dado que esta guía está concebida para cargas importantes, el grosor de la pieza de fricción se ha aumentado hasta los **5 mm**.

MW sw Guarniciones Guía en MACLAMID MW 10 sw

MATERIALES

MACLAMID® —————> UHMW PE + S₂Mo

UHMW PE es un polietileno de ultra alto peso molecular y elevadísimas características mecánicas, aditivado con Bisulfuro de Molibdeno .

Se obtienen por mecanización de placas o bloques macizos.

PROPIEDADES

Extraordinariamente deslizante, dado su reducidísimo coeficiente de rozamiento.

(Valores de μ : estático **0,11**. dinámico: **0,08**)

Muy resistente al desgaste por fricción.

Elevada capacidad de carga.

Autolubrificante, propiedad mejorada con la adición de S₂Mo.

No requiere mantenimiento.

Estabilidad química frente aceites, grasas, hidrólisis y U.V.

Larga duración en servicio.

Especialmente indicado para velocidades elevadas

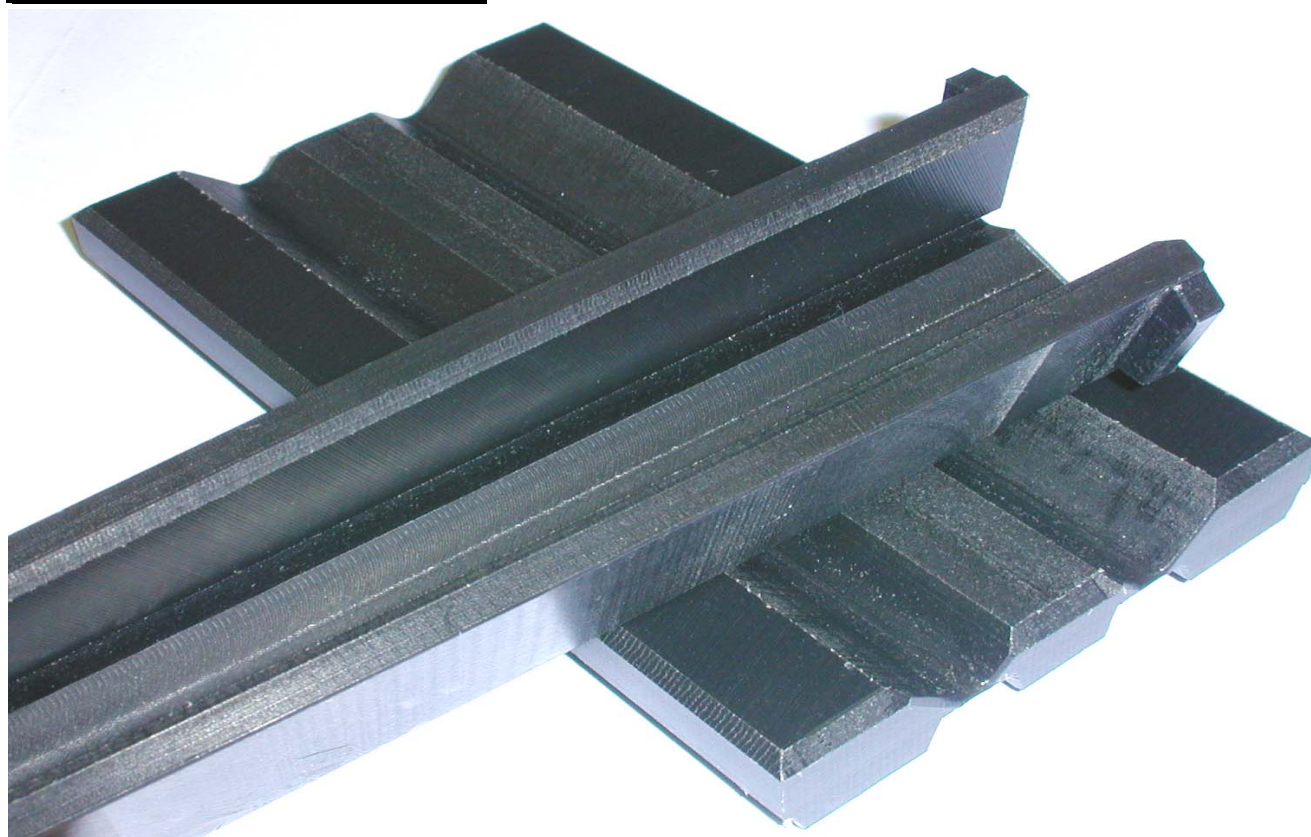
Pese a su dureza elevada, posee propiedades de amortiguación.



GAMA STANDARD *		
Guía	código	fijación
9	AGA.0009 PE	aletas
16	AGA.0016 PE	

Intercambiables con las guías standard tipo FS

* Para otras medidas, consultar



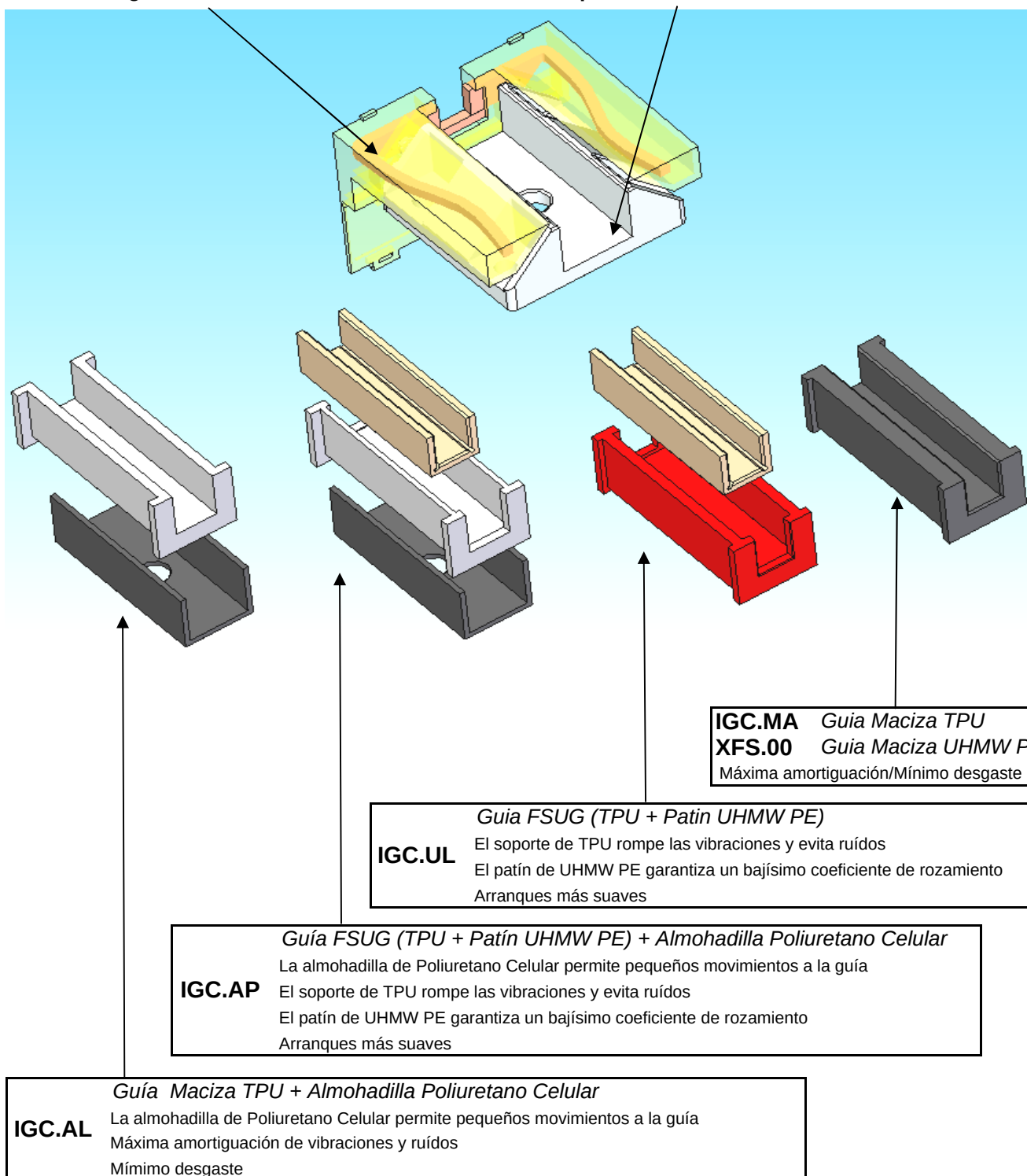
IGC. CONJUNTO COMPACTO (Soporte, Guías y Engrasador)

MATERIALES

Tamaño del conjunto (alto, ancho, grueso): **113 x 110 x 41 mm.**

Engrasador AK-55

Soporte Aluminio ASA.0015



Conjuntos XGU + Soporte + Engrasador AK-60

MATERIALES

Guías: Poliuretano **MACLATAN®**

Soporte: Acero Zincado

Engrasador: **MACLAMID®**

CARACTERISTICAS

Especialmente diseñados para ocupar el mínimo espacio, tanto en altura como en anchura.

El engrasador se suministra con los tornillos y rosca de fijación al soporte.

Dimensiones conjunto (alto x ancho x profundidad): **102 x 55 x 115 mm.**

GUIAS: Autoportantes, con un nervio de refuerzo y taladros colisos para su fijación.

Gama standard para guías de 5, 8 y 16 mm. (ver n/Hoja Técnica ASC.009)

SOPORTE: Acero de 3 mm. de grosor, con acabado Zincado.

Dos taladros colisos para su fijación.

Dos patas laterales de seguridad que abrazan la guía.

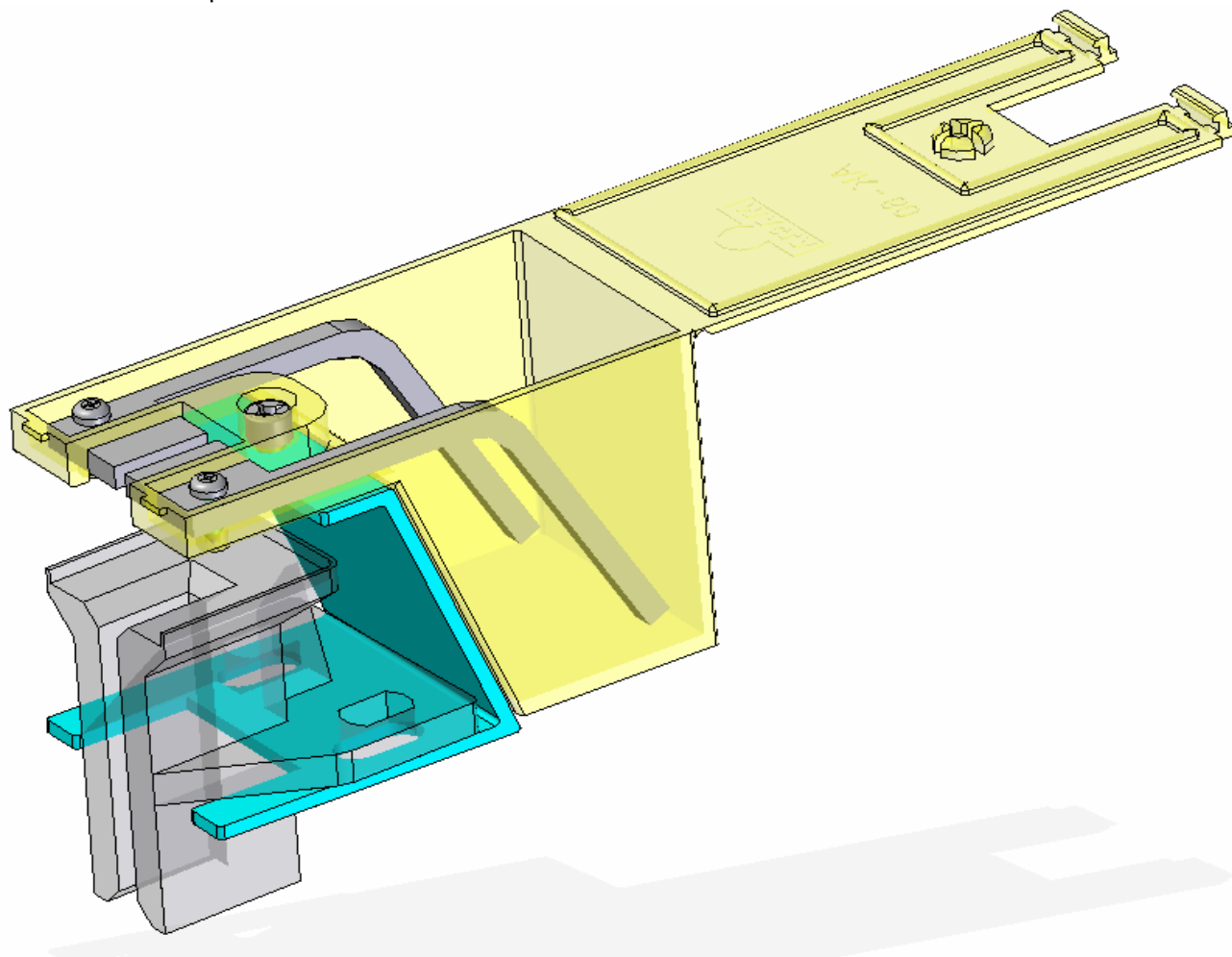
ENGRASADOR: Material resistente a los aceites.

Mecha regulable, con fijación por tornillos, para anchos de guía desde 5 hasta 16 mm.

Cierre hermético por dos pestillos.

Perfecta adaptación al soporte metálico y a la guía.

Gran capacidad.

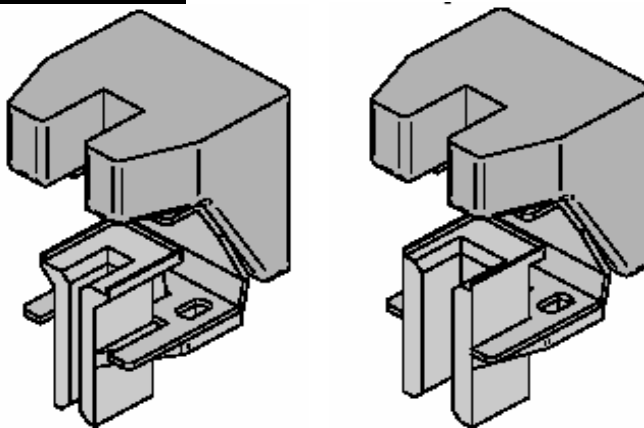


Solicite los planos de detalle de cada componente

Conjuntos de Guía + Soporte + Engrasador para contrapeso

MATERIALES

Guía: Poliuretano **MACLATAN**®, tipo **MAC 96**
Extraordinaria resistencia al desgaste
Rápida recuperación elástica
Elevada capacidad de carga
Resistente a los cortes y desgarre
Amortiguador de vibraciones y ruidos
Bajo coeficiente de rozamiento pese a tratarse de un material elástico.
Excelente resistencia a los aceites y grasas.
Inalterable a la acción del ozono.
Soporte: Chapa de 3 mm. acabado Zincado.
Engrasador AK-5: Plástico resistente al aceite



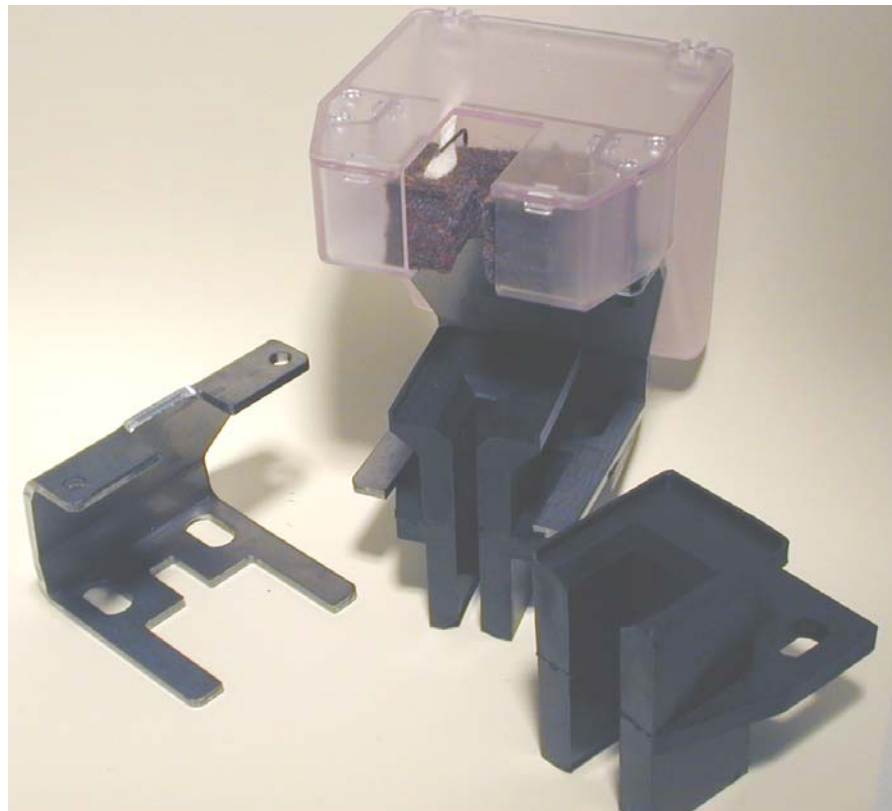
CARACTERÍSTICAS

Se trata de guías autoportantes, es decir, tanto la guía como el soporte de fijación de la misma están fabricadas de una sola pieza en material de Poliuretano.

El diseño incluye un nervio que mantiene la rigidez de la pieza así como unos taladros colisos para su fijación. La parte superior tiene una bandeja para la recogida del aceite lubricante.

Las guías se acoplan al soporte de chapa que tiene dos funciones: por un lado actúa como elemento de guía antidescarrilamiento y por otro lado es el soporte para acoplar un engrasador tipo AK-5

Para las guías inferiores, disponemos de la chapa plana con el mismo diseño antidescarrilamiento que las anteriores.



XGU Guías para Contrapeso en MACLATAN®

MATERIALES

Poliuretano **MACLATAN**®, tipo **MAC 96**

Extraordinaria resistencia al desgaste
Rápida recuperación elástica
Elevada capacidad de carga
Resistente a los cortes y desgarre
Amortiguador de vibraciones y ruidos
Bajo coeficiente de rozamiento pese a tratarse de un material elástico.
Excelente resistencia a los aceites y grasas.
Inalterable a la acción del ozono.



CARACTERISTICAS

Se trata de guías autoportantes, es decir, tanto la guía como el soporte de la misma están fabricadas de una sola pieza en material de Poliuretano.

El diseño incluye un nervio que mantiene la rigidez de la pieza así como unos taladros colisos para su fijación. La parte superior tiene una bandeja para la recogida del aceite lubricante.

Gama Standard	Guía Nom.	5	8	9	16
	códigos	XGU.0005	XGU.0008	XGU.0009	XGU.0016



Patines guía para ascensores

MATERIAL

Maclatan® y Maclamid®

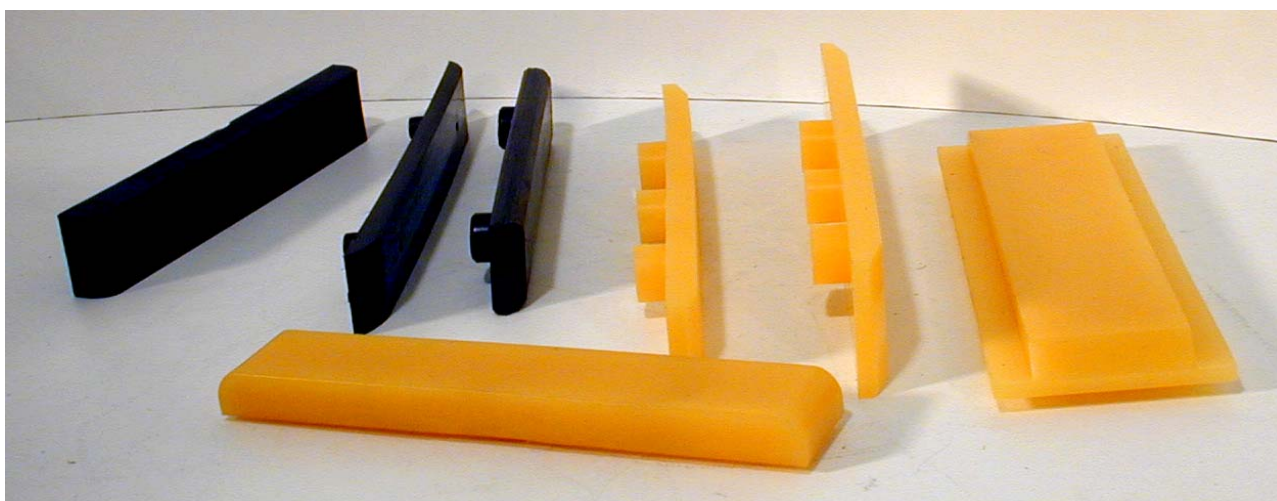
CARACTERÍSTICAS

Poliuretano **MACLATAN**®, tipo MAC 96

Extraordinaria resistencia al desgaste
Rápida recuperación elástica
Elevada capacidad de carga
Resistente a los cortes y desgarre
Amortiguador de vibraciones y ruidos
Bajo coeficiente de rozamiento pese a tratarse de un material elástico.
Excelente resistencia a los aceites y grasas.
Inalterable a la acción del ozono.

Polímero **MACLAMID**®

Muy reducido coeficiente de rozamiento ($\mu = 0,05$)
Elevadísima capacidad de carga
Resistente a aceites, grasas e hidrólisis
Aptas para velocidades por encima de 3 m/seg.



Solicite planos acotados

Conjunto Guía/Soporte:

Fabricado en Maclamid®,
Se trata de un conjunto extremadamente ligero de guía y soporte al mismo tiempo.
Dispone de taladros de fijación de Ø12 mm.

Se monta sólo o también formando conjunto con una rueda de carga.

Solicite plano acotado



ASA Soportes de Aluminio para guías tipo FS

MATERIAL

Aleación especial de aluminio inyectado

CARACTERÍSTICAS

Soportes planos y en ángulo recto.
 Preparados para montar las guías
 standard tipo FS, así como los
 engrasadores tipo AK.

Nota: Los engrasadores tipo AK
 sólo pueden montarse con guanicio-
 nes de fijación por tetones.

Construcción funcional

Bajo peso

Gran estabilidad y resistencia

Ocupan poco espacio

Sin mantenimiento

Fácil montaje

Fácil montaje de las guarniciones, tanto de aletas como de tetones



ASA0001



ASA0159

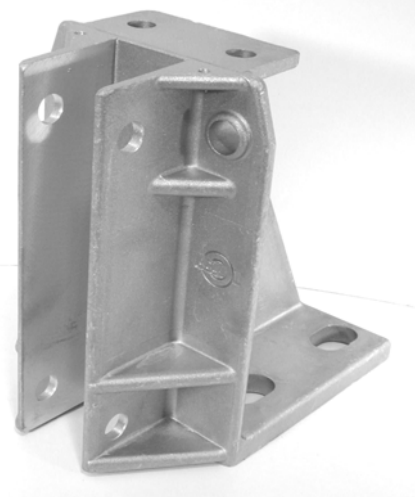
Solicite los planos de detalle de cada soporte



ASA0002



ASA0679



ASA0565

Código	Carga rotura	Tipo Soporte	Tipo Guarnición FS
ASA0001	35 KN	plano	8-9-10-12-14 y 16
ASA0002	12 KN	ángulo pequeño	5 y 6
ASA0679	30 KN	ángulo	8-9-10-12-14 y 16
ASA0565	30 KN	ángulo extra largo	16 L tetones
ASA0159	40 KN	plano extra largo	16 L tetones

Engrasadores y Recogedores de aceite

MATERIALES

MACLATAN® / MACLAMID®

CARACTERISTICAS

Engrasadores: Fabricados en material plástico resistente a los aceites.

El engrase se produce por medio de una almohadilla de fieltro especial que está empapada en aceite por capilaridad. De esta forma se evitan goteos por exceso de aceite.

La almohadilla es autoregulable con respecto al grosor de la guía a engrasar.

El depósito, de gran capacidad, es transparente o translúcido de forma que fácilmente se puede ver el nivel de aceite.

La tapa superior permite un fácil rellenado y evita pérdidas de aceite debidas al movimiento del ascensor.



Solicite los planos dimensionales



Recogedores de aceite: Evitan los derrames de aceite en el foso del ascensor.

Existen 2 tipos con prestaciones diferentes

Simple, que consiste en un recipiente con cuatro bocas de diferentes tamaños que se adaptan a los distintos anchos de las guías normalizadas.

Posee además un caño lateral para facilitar el vaciado del aceite acumulado.

Compuesto,

Mucho mas efectivo que el anterior.

Consta de dos piezas de diferentes materiales:

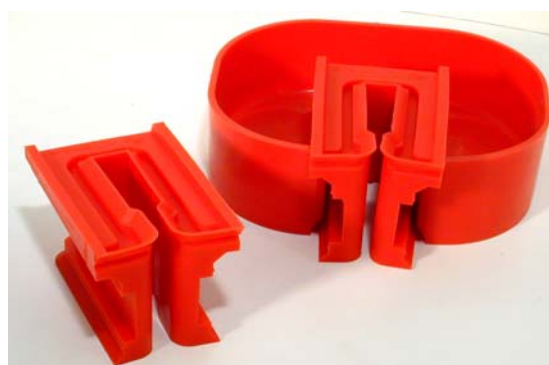
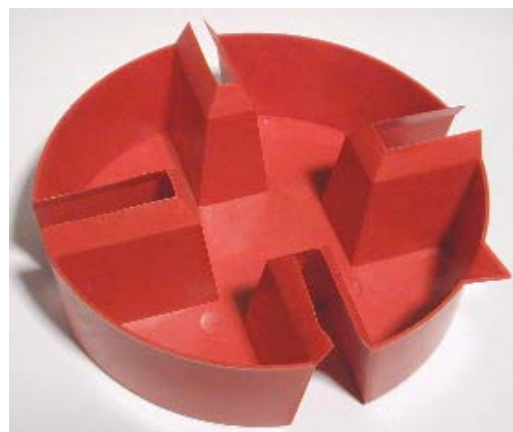
Una de poliuretano de baja dureza, que se adapta perfectamente al perfil de la guía, consiguiendo una de esta forma una Estanqueidad Total.

Otra pieza fabricada en plástico rígido que será el recipiente de almacenamiento del aceite y que se adapta a presión a la pieza anterior.

Este práctico sistema permite colocar el recogedor a la altura que se desee, ya que queda firmemente sujeto a la guía metálica.

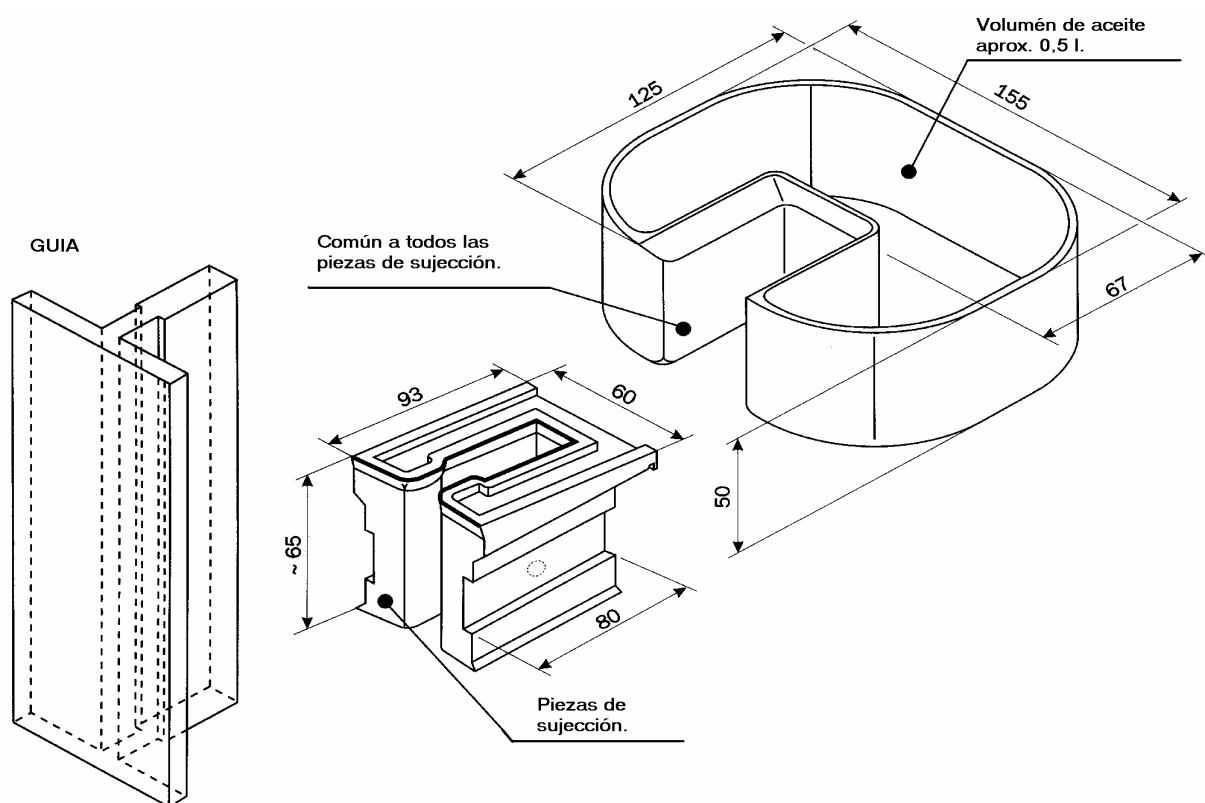
Se desmonta fácilmente para vaciar el aceite recogido.

Solicite los planos dimensionales



IXA.0013

RECOGEDOR DE ACEITE AT



MONTAJE:

1. Fijar el adaptador sobre la guía a la altura deseada.
2. Encajar el recogedor de aceite sobre el adaptador.



AXX.0020

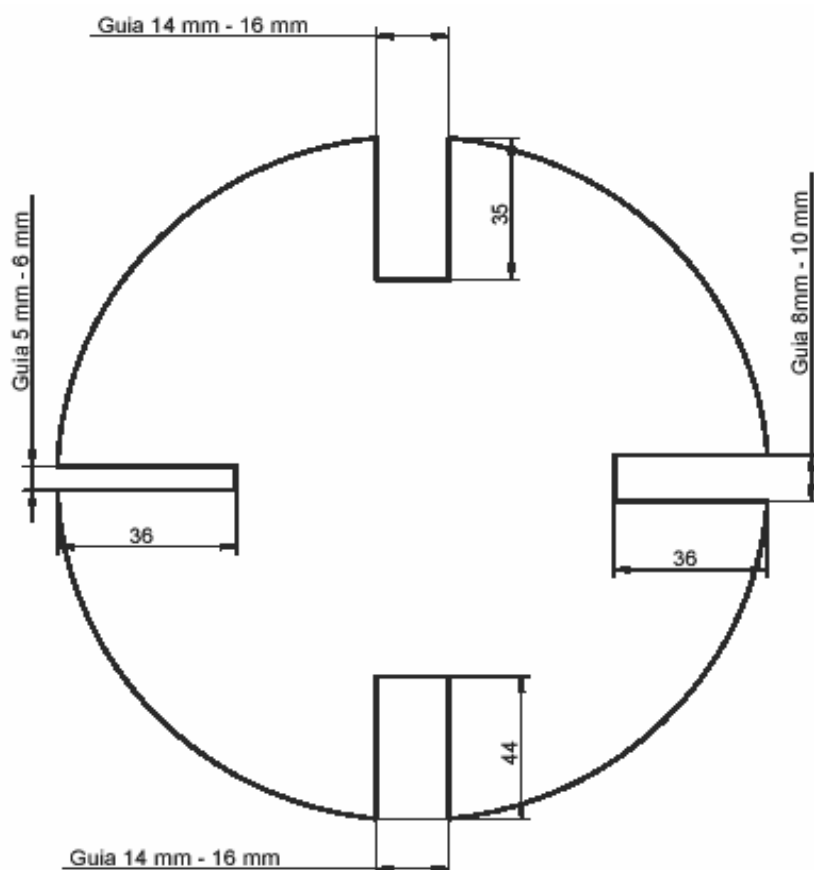
RECOGEDOR DE ACEITE

Las ventajas del recogedor de aceite MACLA

Fabricado en **MACLAMID®**

Material resistente a aceites y a prueba de roturas con alta estabilidad térmica.

Montaje y desmontaje rápido, sin necesidad de herramientas ni otros medios auxiliares, facilitándose el vaciado por la práctica boca.



Volumen de aceite:

Aprox. 0,5 l.



Detalle de la boca de vaciado

APF Amortiguadores de foso (Puffers) de EUTHAN®

Para ascensores de 1,25 y 1,6 m/s.

MATERIAL

Poliuretano celular EUTHAN® P, fabricado por ACLA-Werke GmbH (Alemania)

El poliuretano celular tiene una estructura de células abiertas y cerradas que le confieren unas propiedades mecánicas excepcionales.

Gran capacidad de carga

Extraordinaria capacidad de absorción de energía

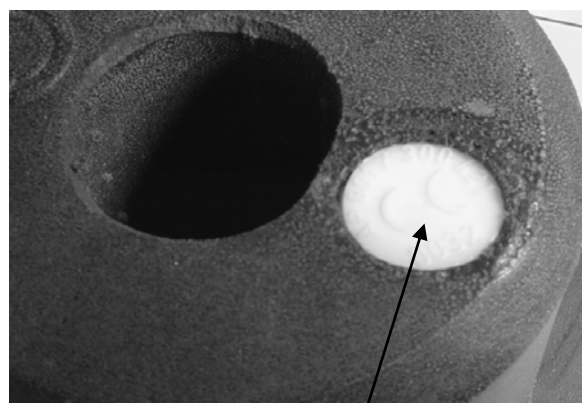
Deformación dinámica de hasta el 80% de la altura

Resistentes al ozono

Estabilidad dimensional

Sin mantenimiento

Facilidad de montaje



Marcado CE

Certificados TÜV-NORD: nº registro 4420807337086

Existe para cada amortiguador la siguiente documentación:

- Certificado de TÜV según norma EN 81-1 y EN 81-2
- Declaración de conformidad
- Instrucciones de servicio, uso y montaje
- Análisis de riesgos.

La gama standard comprende 3 tipos de fijación:

- A: Placa metálica redonda y taladro central
- B: Con casquillo central de material plástico
- C: Placa metálica cuadrada y 4 taladros + 1 central

velocidad nominal		1,25 m/s		1,6 m/s		Códigos según tipo de fijación		
Dimensiones	Ø max.	mmin.	mmax.	mmin.	mmax.	tipo A	tipo B	tipo C
Ø140x195	190 (40%)	300	1.300	----	----	APF.A601	APF.B601	APF.C601
Ø 180x332	245 (35%)	-	-	700	1.550	APF.A600	-----	APF.C600



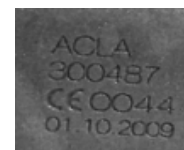
Solicite los certificados individuales de cada amortiguador

APF.R Amortiguadores de foso (Puffers) Rectangulares

Para ascensores y contrapesos hasta 1m/s.

MATERIAL

Poliuretano celular AUTAN®, fabricado por ACLA-Werke GmbH (Alemania)



Marcado CE

El poliuretano celular tiene una estructura de células abiertas y cerradas que le confieren unas propiedades mecánicas excepcionales.

Gran capacidad de carga

Extraordinaria capacidad de absorción de energía

Deformación dinámica de hasta el 80% de la altura

Resistentes al ozono

Estabilidad dimensional

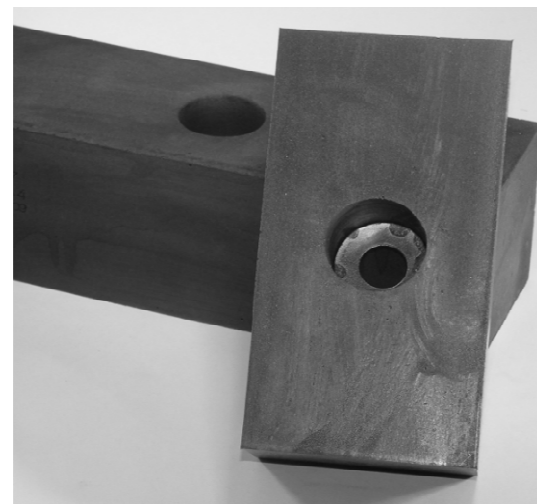
Sin mantenimiento

Facilidad de montaje

Certificados TÜV-NORD: nº registro 44 208 09 555648 001/2

Existe para cada amortiguador la siguiente documentación:

- Certificado de TÜV según norma EN 81-1 y EN 81-2
- Declaración de conformidad
- Instrucciones de servicio, uso y montaje
- Análisis de riesgos.



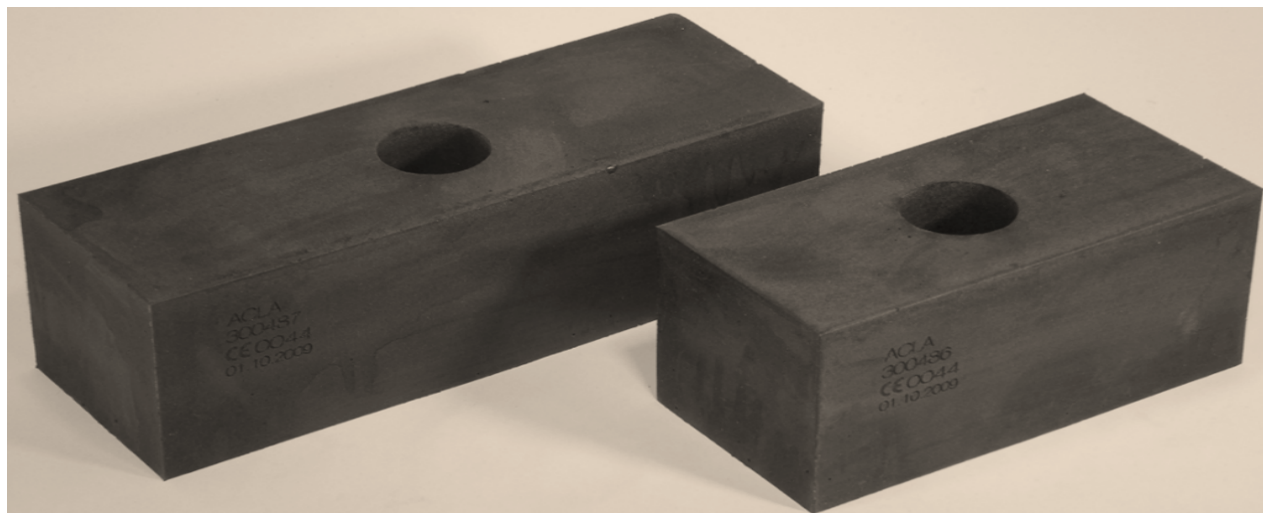
Para la sujección se han previsto taladros integrados en una chapa metálica interna.

Pueden utilizarse en línea, siempre y cuando se respeten los espacios necesarios para su deformación.

La geometría de estos nuevos amortiguadores permiten utilizarlos en espacios muy reducidos sin que se produzcan interferencias con los elementos móviles.

Código	Dimensiones mm.			velocidades			
	Largo	ancho	alto	1 m/s		0,85 m/s	
				m max.	m.min	m max.	m min.
APF.R486	160	80	80	1.450	800	1.900	500
APF.R487	240	80	80	1.650	1.000	2.500	700

Nota: cargas expresadas en Kg.



APF Amortiguadores de foso (Puffers)

MATERIAL

Poliuretano celular **AUTAN®**, fabricado por ACLA-WERKE GmbH (Alemania).

El poliuretano celular tiene una estructura de células abiertas y cerradas que le confieren unas propiedades mecánicas excepcionales.

Gran capacidad de carga

Extraordinaria capacidad de absorción de energía

Deformación dinámica de hasta el 80% de la altura

Resistentes al ozono

Aptos para climas tropicales: resistentes a la hidrólisis

Estabilidad dimensional

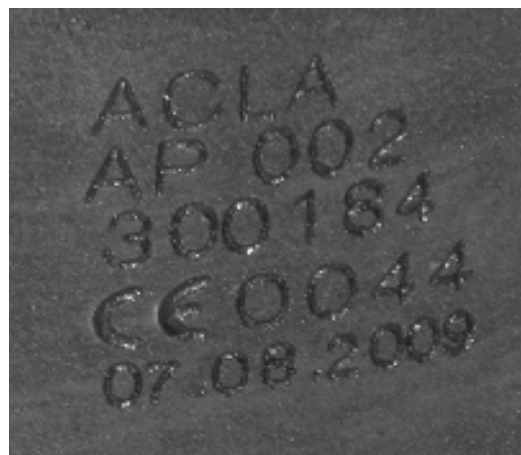
Sin mantenimiento

Facilidad de montaje

Probados y **certificados por TÜV -Rheinland**

Existe para cada amortiguador la siguiente documentación:

- Certificado de TÜV según norma EN81 etc..
- Declaración de conformidad
- Instrucciones de servicio, uso y montaje
- Análisis de riesgos.
- Marcado CE y datos de trazabilidad por laser indeleble.



Detalle del marcado CE

La gama standard comprende 4 tipos de fijación:

- A: Con placa metálica redonda y taladro central
- B: Con casquillo central de material plástico
- C: Con placa cuadrada y 4 taladros
- D: Con chapa metálica integrada con taladro central



Solicite los certificados individuales de cada amortiguador

XPF Puffers Hidráulicos

Certificados CE de Tipo



Tipos OB



Tipos OBA/OBD



Código	Capacidad carga (Kg)		recorrido mm.	altura libre	capacidad aceite		velocidad m/s.	Tipo Puffer
XPF.0063	300	2.500	70	300		0,48	<= 1,0	OBA-70
XPF.0038	600	2.500	225	780		1,30	<= 1,75	OBD-220
XPF.0097	800	2.500	294	920		2,00	<= 2,0	OBD-290
XPF.0077	1.200	5.000	450	1.410		3,75	2,5	OBD-450
XPF.0000	300	2.500	100	385		0,40	0,25 - 1,0	OB10
XPF.0013	700	5.300	175	625		1,70	1,0 - 1,6	OB16
XPF.0115	900	5.300	230	765		2,10	<= 1,8	OB18
XPF.0014	1.300	5.300	290	915		2,60	1,6 - 2,0	OB20
XPF.0015	1.300	5.300	435	1.300		3,70	2,0 - 2,5	OB25
XPF.0111	1.300	5.300	680	1.920		5,60	3,1	OB31
XPF.0112	1.300	5.300	860	2.365		7,10	3,5	OB35

KRE Ruedas de Poliuretano con núcleo metálico, fijación excéntrica y rodamientos incorporados

MATERIALES

Ruedas en elastómeros de Poliuretano **VULKOLLAN®** y **MACLATAN®**
 Fijación excéntrica en acero con acabado pavonado.

CARACTERISTICAS

Se trata de un complemento a las familias de ruedas tipo KRT, KRO y KRF que se utilizan en el sector de elevación.

Solicite las hojas técnicas correspondientes al tipo de rueda que deseen.



KRT



KRO



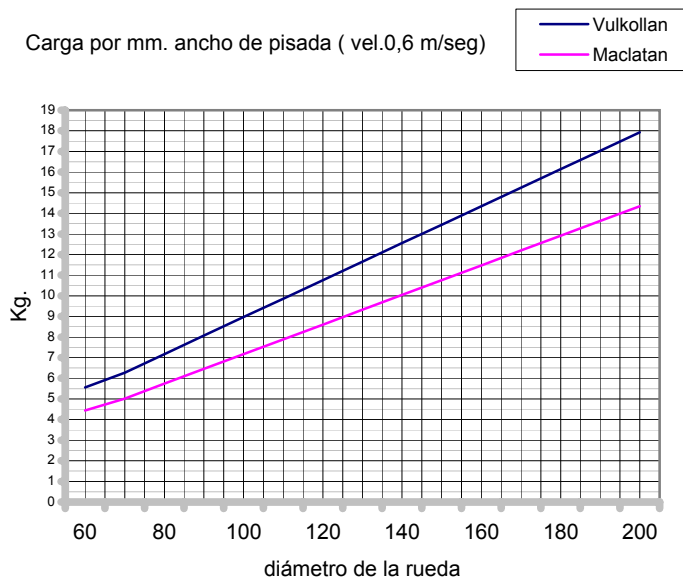
KRF

Se suministran los conjuntos de rueda con su(s) correspondiente(s) rodamiento(s) montados en el eje excéntrico.

Los ejes pueden ser con fijación roscada tipo macho o hembra.

Solicite los planos de detalle de cada ejecución.

Carga por mm. ancho de pisada (vel.0,6 m/seg)



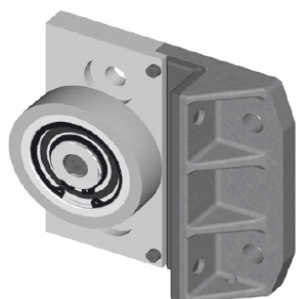
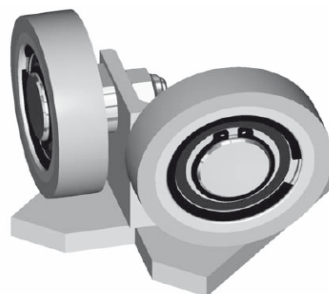
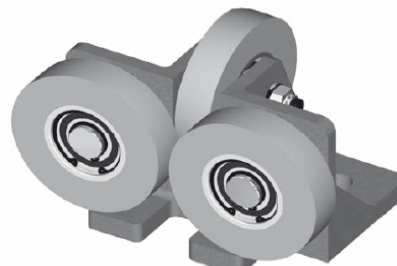
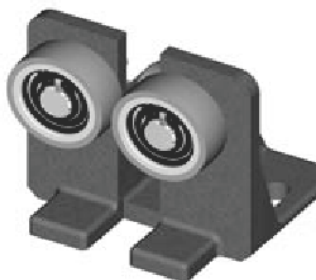
ASA Conjuntos de Soporte de Al con Rodaderas de Poliuretano adaptables a las guías

MATERIALES

Ruedas en elastómero de Poliuretano **VULKOLLAN®**
Soporte en aleación de Aluminio
Patines en MACLAMID GR

CARACTERISTICAS

Se trata de una robusta gama de soportes, dotados de ruedas de **Vulkollan®**, combinando carga y guía.
Dos de las ruedas van montadas sobre un eje excéntrico para adaptarse exactamente al ancho de la guía.
El soporte lleva unos taladros colisos para una adecuada fijación.



Solicite los planos de detalle de cada ejecución.

XRL Poleas de desvío de OPTAMID® amarillo

MATERIALES

Poliamida colada OPTAMID®, fabricada por Schwartz

Reducido peso específico (1,15 g/cm³)

Gran solidez y dureza

Elevada resistencia a la entalladura

Resistencia al desgaste y abrasión

Buenas propiedades de deslizamiento

Resistencia a la corrosión

Prácticamente sin absorción de humedad

Estabilidad dimensional

Mantenimiento reducido o nulo



CARACTERISTICAS



Estas poleas tienen las siguientes ventajas con respecto a las tradicionales de fundición:

Una importante reducción de peso que permite facilitar el transporte y montaje, sobre todo en los trabajos de sustitución en instalaciones en funcionamiento.

Debido a su menor masa también precisan de un menor esfuerzo de arranque.

Los ruidos de marcha se reducen también de forma muy significativa.

Gracias al reducido módulo E del material, la polea se adapta mejor al cable, consiguiendo aumentar la zona de contacto entre la polea y el cable.

La presión superficial entre la polea y el cable es menor y el cable sufre menores deformaciones lo que alarga su vida de servicio.

La buena elasticidad del material conlleva una mejor amortiguación de las oscilaciones.

Las poleas se fabrican en color amarillo, por lo que no precisan pintado.



Nuestro programa standard se compone de las siguientes medidas:

Diámetros desde 320 hasta 650 mm.

Anchos desde 80 hasta 178 mm.

Bajo pedido se mecanizan las gargantas según cada necesidad, atendiendo al diámetro del cable y al número de regatas necesarias.

Reconocidas por el organismo TÜV.



Tensión máxima admisible del cable para cada cable (kN)

Ø de la polea expresado en mm.

Øcable	320	360	400	450	500	520
8	20	22	25	28	31	32
9		24	27	30	34	35
10			30	33	37	39
11				37	42	43
12					45	47
13						50

IRX Poleas de Reenvío en MACLAMID®

MATERIAL

Poliamida **Maclamid**®

Poliamida con un alto módulo de elasticidad

Marcha silenciosa comparando con poleas metálicas

Fácil rodadura y gran capacidad de carga

Resistente a golpes e impactos

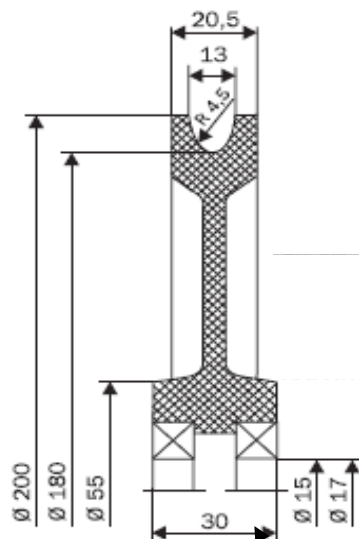
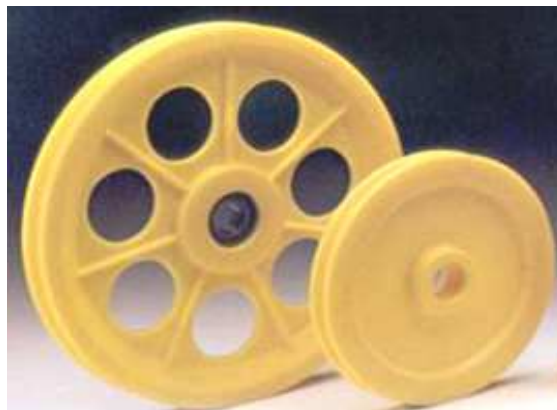
Estabilidad dimensional entre -20°C y + 80°C

Inalterable a la intemperie: sin oxidación

Color blanco natural o amarillo.

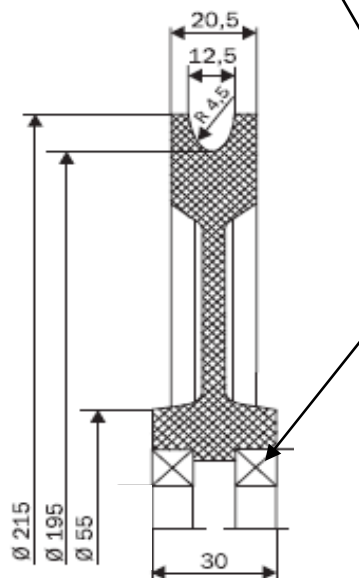
Bajo pedido se fabrican también en Poliamidas especiales,

V0 UL94, con carga de FV, etc.

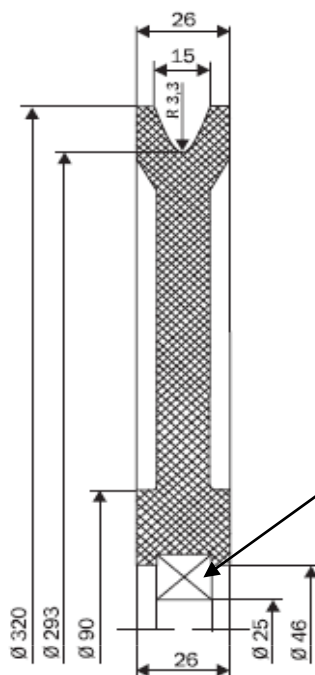


Gama Standard					Códigos	
Ø ext.	Radio	cojinetes	eje	buje	Blanca	Amarilla
200	4,5	6201	12	30	IRX.1225PA	IRX.1225PJ
		6003	17		IRX1725PA	IRX1725PJ
		sin coj. Ø32x10			IRX.0048PA	IRX.0048PJ
		sin coj. Ø35x10			IRX.0025PA	IRX.0025PJ
	3,3	6004	20		IRX2025PJ	
215	4,5	6201	12	30	IRX1224PA	IRX1224PJ
		6003	17		IRX1724PA	IRX1724PJ
		sin coj. Ø32x10			IRX.0049PA	IRX.0049PJ
		sin coj. Ø35x10			IRX.0024PA	IRX.0024PJ
	3,3	6004	20		IRX2024PJ	
320	3,3	6205	25	26	IRX2533PA	IRX2533PJ
	4,1				IRX2545PA	IRX2545PJ
	3,3	6304	20		IRX2033PJ	

Nota: Bajo pedido se pueden suministrar con otros accesorios como ejes, etc.



cojinetes
opcionales



cojinete 6205 integrado

KSA Silentblocs con fijación metálica roscada

MATERIALES

Poliuretano **MACLATAN®**

CARACTERISTICAS

MACLATAN es un poliuretano homogéneo con una fuerte estructura interna que le confiere extraordinarias propiedades mecánicas, superando netamente a otros elastómeros como el caucho.

La técnica de Macla garantiza una perfecta unión entre el poliuretano y los insertos metálicos.

Destacan las siguientes propiedades:

Gran capacidad de carga

Memoria elástica

Resistente al desgarre

Amortiguador de vibraciones

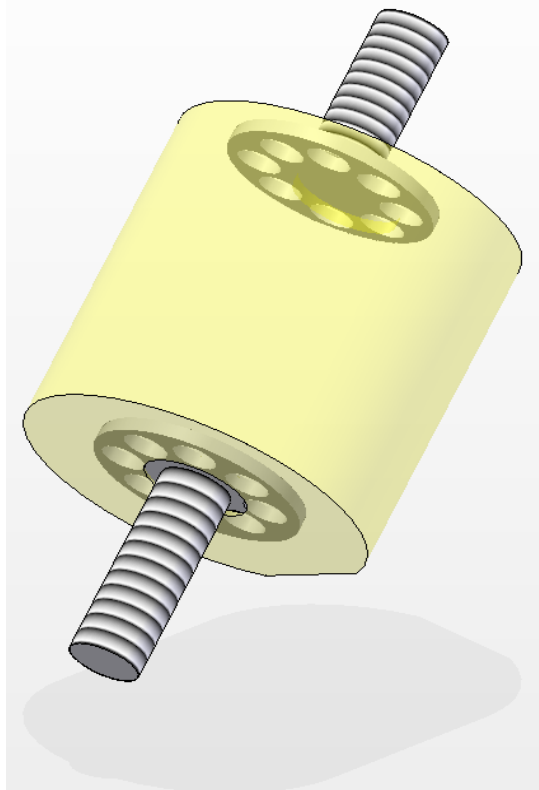
Gran resistencia a la fatiga.

Temperaturas de uso -20 a + 80°C.

Gama de durezas y dimensiones

Resistente a aceites y grasas

La elevada elasticidad del Maclatan, unida a su capacidad de carga permite solucionar problemas de vibraciones con dimensiones reducidas.



Fabricadas en diferentes durezas que se diferencian por colores.

Así mismo existen diversos tipos de roscados de sujeción, con distintas longitudes.

Las partes roscadas están íntimamente sujetas al cuerpo del poliuretano por anclaje mecánico y adhesión química, lo que garantiza una unión muy firme y duradera.

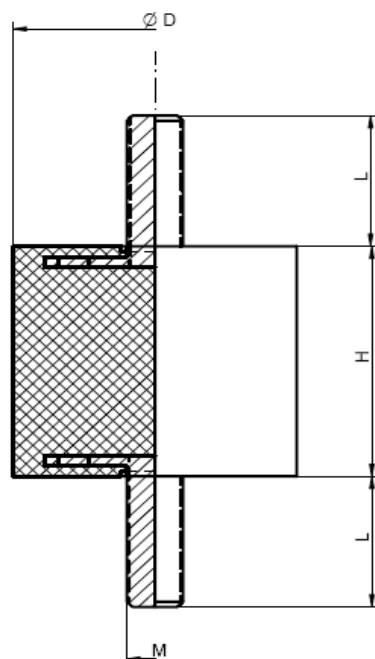
Bajo pedido podemos fabricar las longitudes de rosca que sean necesarias, así como el tipo de rosca.

Tipos standard:

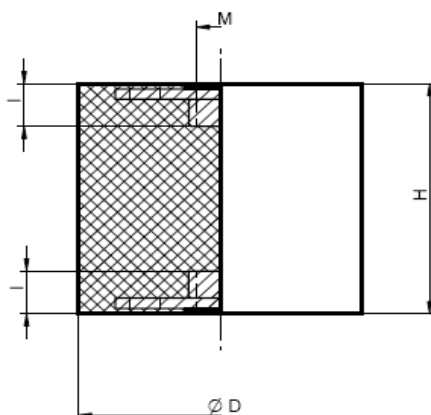
- | | |
|-----------------------|---------|
| - Rosca macho- macho | ref. MM |
| - Roca macho-hembra | ref. MH |
| - rosca hembra-hembra | ref. HH |

Ver listado de dimensiones en siguiente hoja

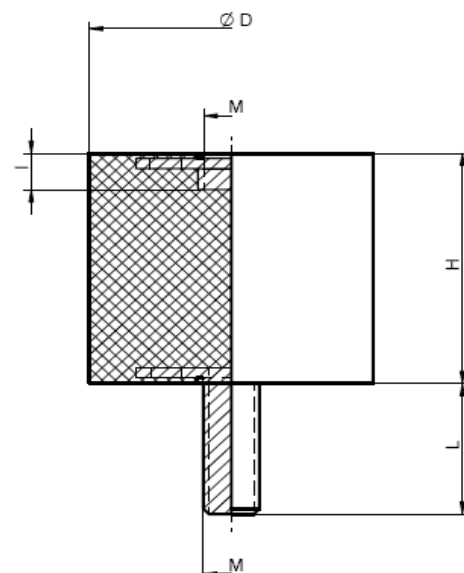
KSA Silentblocs con fijación metálica roscada



Tipo M/M



Tipo H/H



Tipo M/H

Durezas standard:	Color	dureza °Sh.A
	ROJO	60
	AMARILLO	70
	VERDE	80
	CREMA	90



Silentblocs		Tipo de fijación y de rosca			
		M/M	M/H		H/H
Ø	altura	macho/macho	macho/hembra		hembra/hembra
50	50	M.8 (18 25 30)	M.8 (18 25 30)	M.8 (7)	M.8 (7)
	55				
	60				
60	50	M.10 (18 25 30)	M.10 (18 25 30)	M.10 (8)	M.10 (8)
	55				
	60				
70	50	M.12 (18 25 30 37)	M.12 (18 25 30 37)	M.12 (10)	M.12 (10)
	55				
	60				
	65				

Los datos entre paréntesis indican las longitudes de las roscas

Los tipos Standard se fabrican con roscas M.8, M.10 y M.12
Para otras medidas y durezas, consultar.

Las roscas de tipo M/M se fabrican con ambas roscas en las longitudes iguales y las dimensiones indicadas.
Bajo pedido pueden fabricarse con longitudes desiguales, dentro de las longitudes indicadas para cada tipo de rosca métrica.

APA Placas de Amortiguación

MATERIAL

Poliuretano AUTAN® Se trata de un Poliuretano Celular, con células cerradas y abiertas, que ya ha demostrado sus cualidades en los Puffers. Su especialísima estructura interna lo diferencia frente a otros cauchos y poliuretanos celulares, siendo tanto su compresibilidad como sus propiedades mecánicas netamente superiores.

A densidades iguales y con la misma deformación, el AUTAN puede soportar **cargas muy superiores** a otros poliuretanos celulares, recuperando el 100%.

Esto significa que las piezas pueden tener **dimensiones más reducidas** sin perder prestaciones.

Por otro lado, dado que cuanto menor es la densidad **mayor es el efecto antivibratorio**, se pueden usar **densidades mucho más bajas** para cargas que hasta ahora precisaban materiales de mayor densidad.

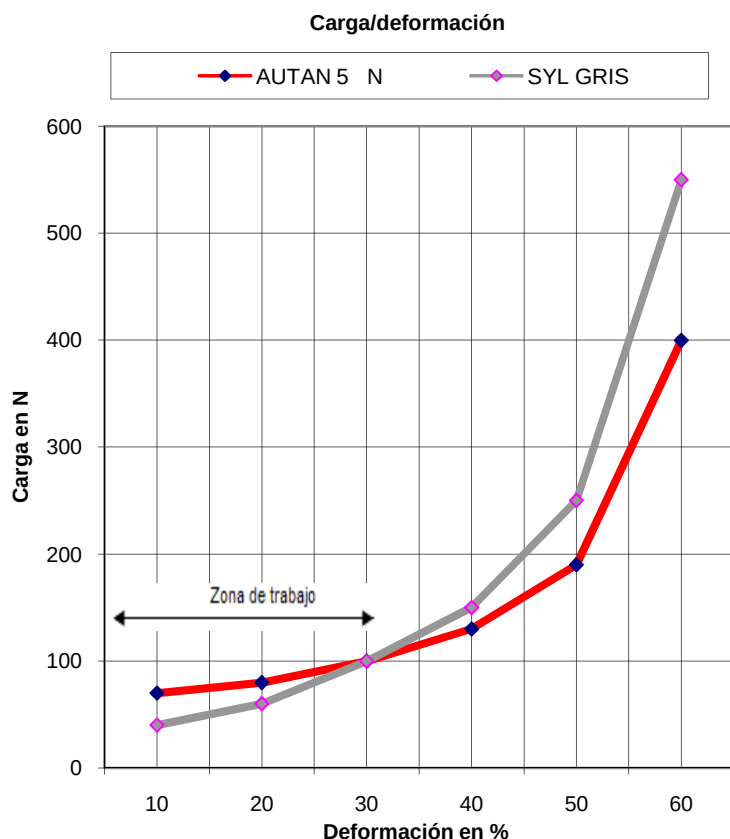
Otra característica importante del AUTAN es su **reducida deformación permanente por compresión**, ya que su recuperación es prácticamente inmediata, permitiendo deformaciones superiores al 85%.

Si trasladamos todo esto al campo de antivibratorios para maquinaria vemos que el **AUTAN®** tiene un gran campo de aplicaciones.

La **contaminación acústica** es un tema de rabiosa actualidad y es prioritario hallar soluciones tanto para los ruidos como para las vibraciones.

En el caso concreto de ascensores, evitar al máximo los ruidos procedentes de la máquina es un objetivo prioritario. También se utiliza con éxito para el aislamiento entre cabina y chasis.

En el gráfico siguiente se observa el comportamiento de AUTAN 5 comparado con otro de mayor densidad. Para deformaciones inferiores al 30%, el AUTAN 5 se deforma menos, igualándose al 30%, siendo después su deformación superior. La franja normal de trabajo está en el primer tramo, que es favorable al AUTAN 5.



Ensayo realizado con máquina Zwick en laboratorio de Macla



XCA Cuñas de sujeción para cables

MATERIALES Y MONTAJE

Elementos fabricados en plástico rígido de alta resistencia mecánica y coloreados en colores intensos.

Constan de dos piezas independientes:

En esencia se trata de dos piezas inclinadas de forma que una desliza sobre la otra.

El deslizamiento se consigue por un ajuste entre ambas por medio de unos resaltes de guía, con lo que se forma un conjunto unitario pero a la vez móvil.

Una posee unos taladros para fijarla por medio de tornillos. Los taladros están hechos de forma que la cabeza del tornillo queda hundida y no sobresale del resto de la pieza.

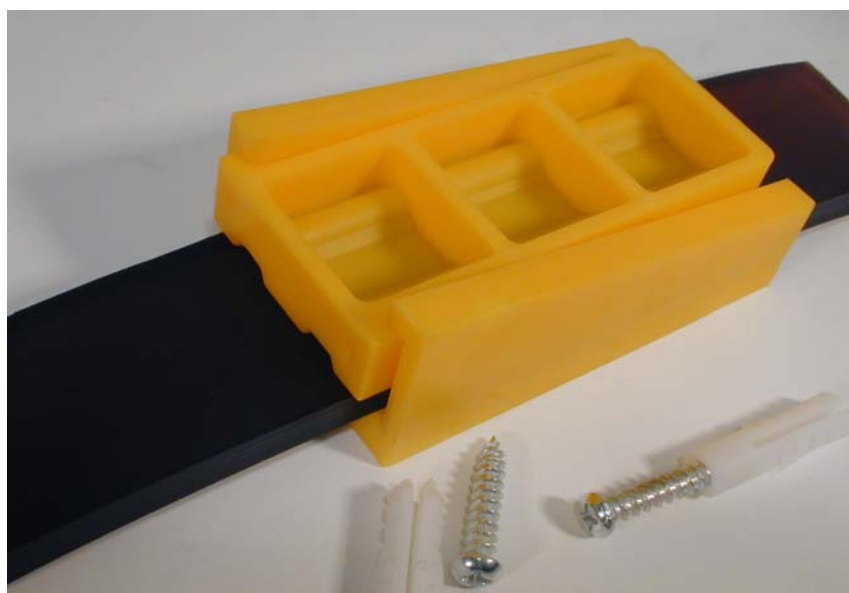
De esta forma no hay ningún saliente que pueda estorbar para efectuar el montaje.

Este movimiento entre ambas piezas provoca un acuíñamiento, que permitirá la sujeción firme del cable o haz de cables.

Dado que el acuíñamiento es gradual permite sujetar distintos grosores del paquete de cables.

Una vez entrado el haz de cables se golpea con un mazo de forma que actúe el acuíñamiento y se consigue la sujeción.

Para proceder a la liberación del cable se efectúa la misma operación pero a la inversa.



Nuestra gama standard consta de dos medidas:

XCA.0050, que sirve indistintamente para sujetar un haz de 1-3 cables planos con una dimensión máxima de 50x15 mm. o también para cables redondos de diferentes diámetros

XCA.0075, indicada para sujetar cables planos de la gama mas alta y gruesa hasta una anchura máxima de 75x15 mm.

Las cuñas se suministran incluyendo un juego de tornillos Philips con sus correspondientes tacos de fijación de material plástico, de Ø 10 mm.

AXM. Discos Amortiguadores de Cable para Ascensores

MATERIAL

Poliuretano Celular **AUTAN®**

CARACTERISTICAS

El poliuretano **AUTAN® 6** posee una estructura compuesta por células abiertas y cerradas.
Es altamente compresible admitiendo deformaciones por compresión de hasta el 80% recuperando su forma primitiva.
Hay que prever no obstante una deformación permanente inferior al 3% respecto a la altura inicial, medida a 20°C (DIN 53572)
Esta facultad de deformación/recuperación compensa elásticamente los tirones que se producen al arrancar y parar en los sistemas de suspensión por cable.
Su estructura permite la absorción gradual de una enorme energía con una liberación progresiva de la misma, evitando que se produzcan sobresaltos ni sacudidas, es decir, se gana en confort de marcha.
Además, tanto por sus excelentes propiedades elásticas como por su compresibilidad, se absorben todo tipo de movimientos y vibraciones.
Estos amortiguadores contribuyen a compensar posibles desigualdades en las longitudes de los cables, tanto de cabina como de contrapeso.
Se montan en sandwich con arandelas metálicas, que deben tener un diámetro 1,4 veces mayor que el diámetro del casquillo para compensar de esta forma el aumento de diámetro del casquillo cuando este alcance la máxima deformación.
Se suelen montar por parejas para evitar deformaciones excesivas, repartiéndose la carga entre ambos.
El montaje por parejas no precisa la colocación de una arandela intermedia entre ambos.
Si se montan en paralelo, prever una distancia entre casquillos de 1,5 veces el diámetro de estos.
El máximo de carga estática está cuando la deformación alcanza el 15%, mientras que el máximo de carga dinámica -de forma continuada- se alcanza cuando la deformación es del 40% de la altura.
El siguiente gráfico muestra las curvas carga/deformación de diferentes discos amortiguadores.

